



新一佳机械
XINYIJIA MACHINERY

> 张家港新一佳机械有限公司 <
> 日本福永合株式会社 <



只有步入国际标准的轨道
才有无限延伸的空间

» ZHONGGUO JIANGSU

企业简介 ↴ 会社概要

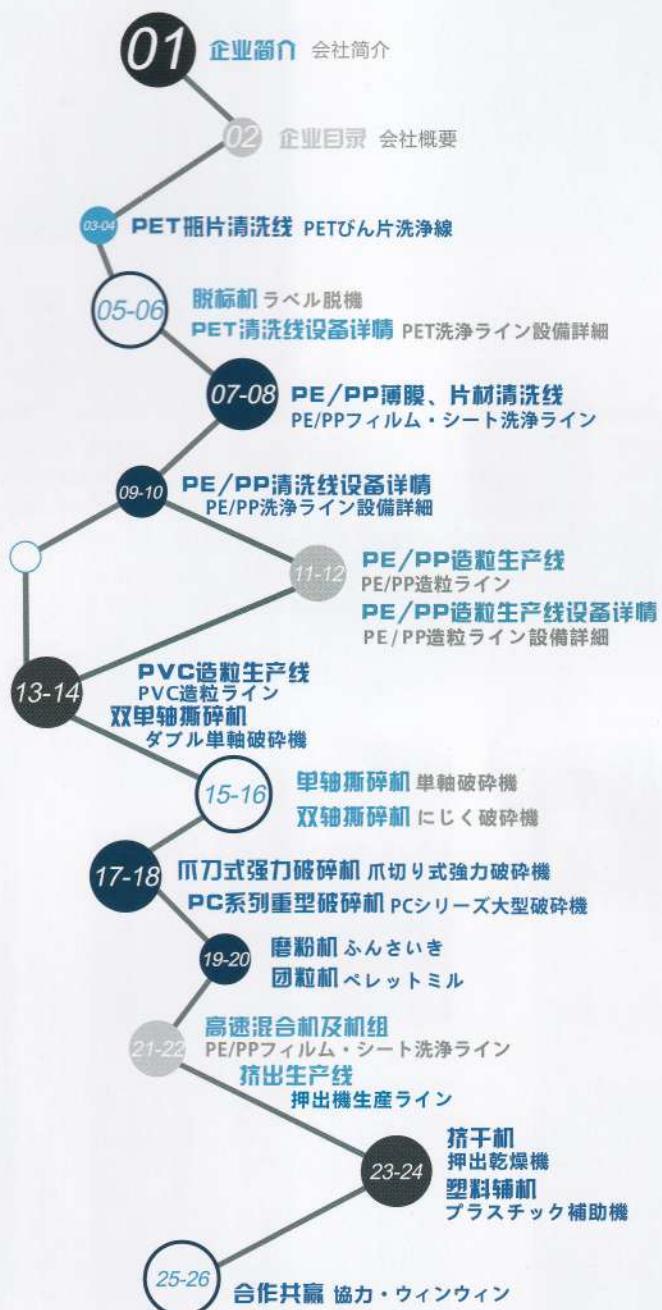
张家港新一佳机械有限公司是集研发、设计、制造和经营为一体的塑料机械的生产厂家。专业制造废塑料回收机械、塑料清洗、挤出机及系列辅机，产品主要出口，英国、俄罗斯、乌克兰、捷克、波兰、沙特阿拉伯、墨西哥、坦桑尼亚、马来西亚、越南等国家和地区。一流的品质是新一佳公司的奋斗目标，凭借着雄厚的技术实力和先进的加工工艺，我公司致力于为客户提供适应不同产品的个性化机器。

在企业的发展中，新一佳公司坚持“以人为本，市场竞争就是人才竞争”的管理理念，重视员工的技能培训，强化员工的服务理念，为优秀的人才创造良好的工作和成长环境，用人才带动企业发展。

張家港新一佳機械有限公司は研究開発、設計、製造と経営を一体化したプラスチック機械の生産メーカーである。プラスチック洗浄、押出機及びシリーズ補機、製品は主にイギリス、ロシア、ウクライナ、チェコ、ポーランド、サウジアラビア、メキシコ、タンザニア、マレーシア、ベトナムなどの国と地域に輸出されている。一流の品質は新一佳会社の奮闘目標であり、十分な技術力と先進的な加工技術によって、当社は顧客に異なる製品に適応する個性的な機械を提供することに力を入れている。

企業の発展の中で、新一佳会社は「人間本位、市場競争は人材競争」という管理理念を堅持し、従業員の技能訓練を重視し、従業員のサービス理念を強化し、優秀な人材のために良好な仕事と成長環境を創造し、人材を用いて企業の発展を牽引する。

CONTENTS 目录





PET瓶片清洗线

PETびん片洗浄線

产品描述

PET瓶片破碎、清洗回收生产线是我司引进国际先进回收技术与理念，结合国内实际使用情况，专业为回收各种PET瓶而设计。经过分拣、去标签、破碎、加热搅拌、摩擦清洗及两道漂洗等加工工艺，使清洗后的PET瓶片洁净程度完全符合后道工艺要求。回收的制品广泛用于化纤纺丝、回收造粒、注塑挤出等方面。该生产线具有自动化程度高、清洗洁净、回收率高的特点。还可以根据实际使用情况为客户量身定做最佳方案，提供配套的拆包机，金属分离机、分拣输送带、饮料瓶标签去除设备、水循环处理系统等。

製品の説明

PET瓶片破碎、洗浄回収生産ラインは我が社が国際先進的な回収技術と理念を導入し、国内の実際の使用状況を結合し、専門は各種PET瓶を回収するために設計した。選別、ラベル除去、破碎、加熱攪拌、摩擦洗浄及び2つのすすぎなどの加工技術を経て、洗浄後のPETボトルチップの清潔度は完全に後道技術の要求に合致している。回収された製品は化学繊維紡糸、回収造粒、射出押出などに広く用いられている。この生産ラインは自動化の程度が高く、洗浄が清潔で、回収率が高いという特徴がある。また、実際の使用状況に基づいて顧客のために最適な方案をカスタマイズし、セットの分解チャーター機、金属分離機、選別コンベア、飲料瓶ラベル除去設備、水循環処理システムなどを提供することができる。

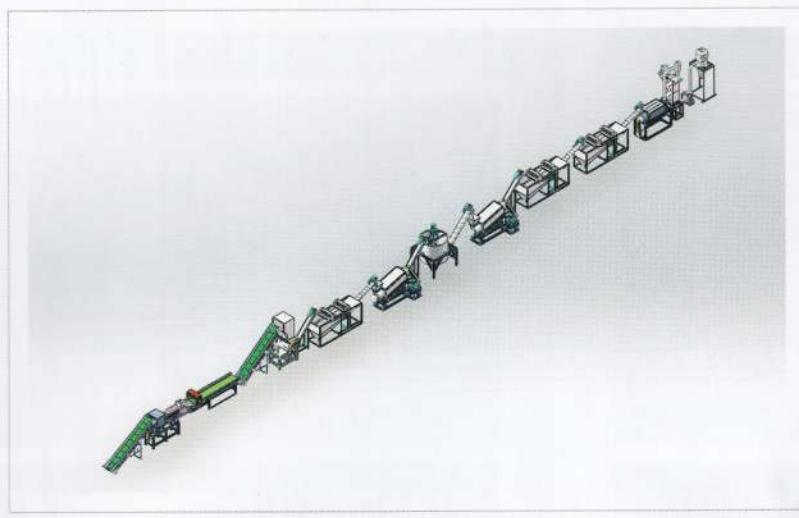




技术参数 技術パラメータ ▶

型号 Model	参数 Parameter	生产产量 Production Capacity (kg/hour)	生产线长度 Length of Line (meter)	生产功率 Power Consumption (kw/hour)	生产方式 Work Ways
PET300		300	Around 25	To be Determine	自动/Automatic
PET500		500	Around 50	To be Determine	自动/Automatic
PET1000		1000	Around 65	To be Determine	自动/Automatic
PET1500		1500-2000	Around 80	To be Determine	自动/Automatic
PET3000		3000	Around 90	To be Determine	自动/Automatic

生产线效果图 生産ライン効果図 ▶





脱标机

ラベル脱機

产品描述

PET瓶脱标机专门用于剥离各型PET整瓶（或压扁瓶）外包装套标标签纸，是PET瓶料粉碎及进一步清洗工序前必备的理想辅助设备之一。PET瓶剥标机工作原理：瓶料自入料，主轴上装有合金刀头与主轴中心线有一定的夹角和螺旋线旋转，将PET瓶向出料端输送，叶片上的合金刀头将标签剥离，剥离后的标签通过机筒顶部的风机吸出，PET瓶从机筒出料口直接落下，脱标率在95%-98%之间。

製品の説明

PETボトル脱標準機は、各種PETボトル全体（または押しつぶしボトル）をはがすために使用され、PETボトル材料の粉碎およびさらなる洗浄工程前に必要な理想的な補助設備の一つである。PETボトル脱標準機の動作原理：ボトル材料は原料から供給され、主軸には合金チップが取り付けられ、主軸中心線と一定の角度と螺旋線が回転し、PETボトルを排出端に送り、ブレード上の合金チップはラベルをはがし、はがしたラベルはバレル頂部のファンを通じて吸い出し、PETボトルはバレル排出口から直接落下し、脱標準率は95-98%の間である。

单轴干式脱标机



型号 Model	产量 Capacity	电机功率 Motor-power	主轴长度 Length
TB300	300kg/h	15kw	3500mm
TB500	500kg/h	18.5kw	3500mm
TB1000	1000kg/h	22kw	4000mm

三轴干式脱标机



型号 Model	产量 Capacity	电机功率 Motor-power	主轴长度 Length
TBS2000	1000-2000kg/h	37kw	4000mm

带水脱标机



破碎单元





PET清洗线设备详情

PET洗净ライン設備詳細



立式开包机



金属探测器



双螺杆漂洗池



斜式漂洗池



热清洗机



立式瓶片脱水机



卧式高速瓶片脱水机



整瓶预清洗



吸标机



PE/PP薄膜、片材清洗线 PE/PPフィルム・シート洗浄ライン

产品描述 ↴

该PP、PE薄膜破碎清洗生产线是通过引进、消化吸收国际同行业的先进理念和技术，并结合当今发展的需求和废塑料二次应用的特性研制开发而成。可以满足国内外对废塑料再生处理的环保要求。主要处理的料物为PE/PP塑料、PE/PP塑料垃圾混杂物、废旧PP编织袋、塑料袋、生活垃圾塑料、废旧农膜地膜。整条生产线从开始作业到成品，可非常容易的清洗废塑料制品。废脏农用薄膜，废包装材料或硬塑料在这里一步步得到处理。整条生产线简洁而有效的设计使得流水线在国内外大受欢迎。

製品の説明 ↴

このPP、PEフィルム破碎洗浄生産ラインは、国際同業界の先進的な理念と技術を導入、消化吸收し、現在発展している需要とプラスチック二次応用の特性を結合して開発された。廃プラスチックの再生処理に対する国内外の環境保護要求を満たすことができる。主に処理する材料はPE/PPプラスチック、PE/PPプラスチックごみ混合物、廃棄PP編み袋、プラスチック袋、生活ごみプラスチック、廃棄農膜地膜である。生産ライン全体が作業を開始してから完成品に至るまで、廃プラスチック製品、廃汚農業用フィルム、廃包装材料または硬質プラスチックを簡単に洗浄することができ、ここで一步一步処理することができる。生産ライン全体の簡潔で効果的な設計により、パイプラインは国内外で人気を集めている。

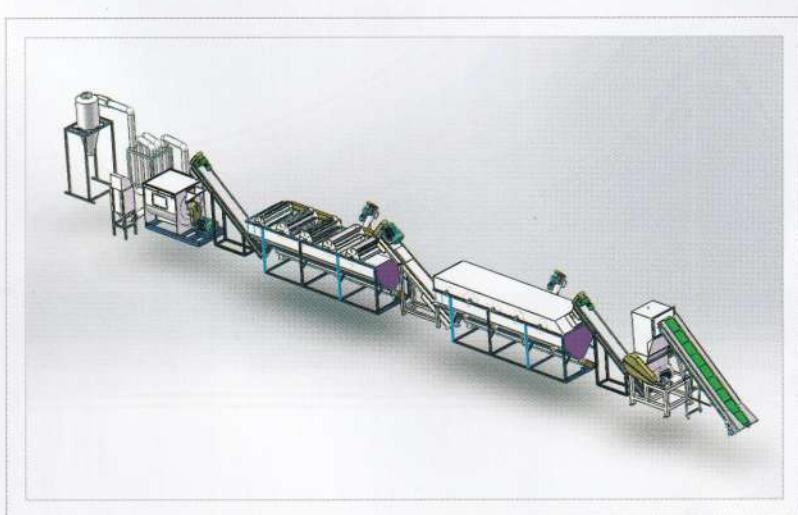
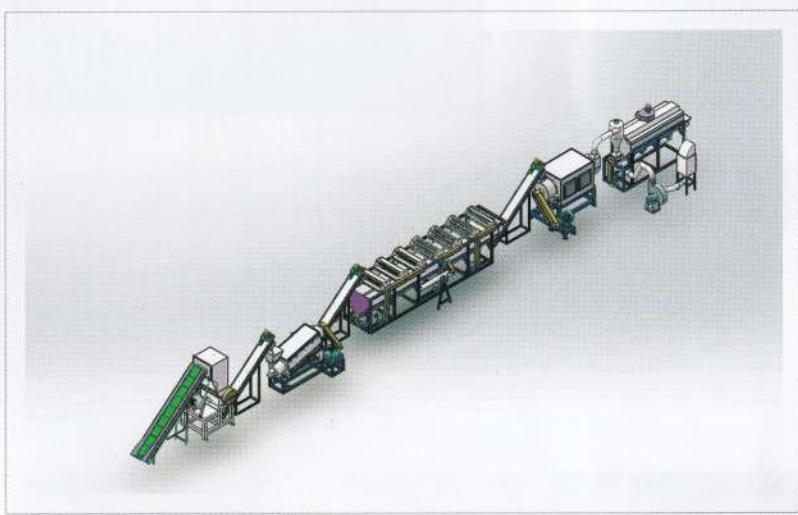




技术参数 TECHNICAL PARAMETER ↗

型号 Model	参数 Parameter	生产产量 Production Capacity (kg/hour)	生产线长度 Length of Line (meter)	生产功率 Power Consumption (kw·hour)	生产方式 Work Ways
PE/PP300		300	Around 25	To be Determine	Automatic
PE/PP500		500	Around 50	To be Determine	Automatic
PE/PP1000		1000	Around 65	To be Determine	Automatic

生产线效果图 PRODUCTION LINE EFFECT GRAPH ↗





PE/PP清洗线设备详情

PE/PP洗净ライン設備詳細

高效薄膜脱水机 ↗

High efficiency film dewatering machine



型号 Model	主轴直径 Shaft Diameter	电机功率 Power	转速 Speed	轴承 Bearing	产量 Capacity
TS-600	600	45kw	2200rpm	SKF	500kg/h
TS-800	800	75kw	2200rpm	SKF	1000kg/h

新型干燥料仓 ↗

New style drying system silo



型号 Model	料仓长度 Bin length	螺杆直径 Screw diameter	加热功率 heating power	风机功率 Fan power	产量 Capacity
GZ-500	4000	300	36kw	3kw	500kg/h
GZ-1000	5000	300	48kw	3kw	1000kg/h



PE/PP清洗线设备详情

PE/PP洗净ライン設備詳細



皮带输送机



破碎机



螺杆式摩擦清洗机



斜式高速摩擦清洗机



薄膜漂洗池



新型锥底漂洗池



热漂洗池



卧式薄膜脱水机



管道干燥系统



PE/PP造粒生产线

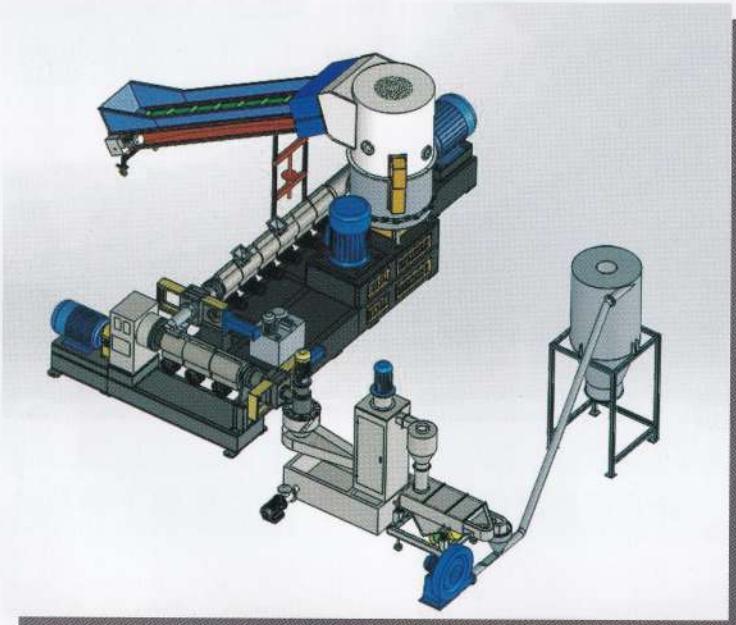
PE/PP造粒ライン

产品描述

随着塑料被应用于越来越多的领域，针对不同领域的成本和性能要求的差异，回收再生塑料应运而生。新一佳通过自身的研发，设计出回收造粒设备，避免了大量塑料被焚烧或者填埋而污染环境，大大延长了塑料的生命周期。我们给用户多种选择方案，不同长径比，多排气螺杆结构，单双阶字母机，不同切粒方式，目前可以提供生产线产量为100-600kg/h。

製品の説明

プラスチックがますます多くの分野に応用されるにつれて、異なる分野のコストと性能要求の違いに対して、リサイクルプラスチックが誕生した。新一佳は自身の研究開発を通じて、回収造粒設備を設計し、大量のプラスチックが焼却されたり埋め立てられたりして環境を汚染したりすることを回避し、プラスチックのライフサイクルを大幅に延長した。私たちはユーザーに多種の選択方案を与え、異なる長径比、多排气スクリュー構造、単二段子母機、異なる切断方式、現在生産ラインの生産量は100-600 kg/hを提供することができる。





PE/PP造粒生产线设备详情

PE/PP造粒ライン設備詳細



侧喂料造粒线



切割压实造粒线



双阶造粒线



换网器



抽真空



水环切粒



拉条造粒



粒料脱水机



集料料仓



PVC造粒生产线

PVC造粒ライン



产品描述

该生产线主要用于PVC及木塑等的热切造粒，切粒精度高，热切效率高，安装移动方便。

1. 锥形双螺杆挤出机，适用于大容量PVC粉末的加工。
2. 造粒方式：模具表面热切，均匀切割，确保形状良好。
3. 辅机：多级风送冷却。

製品の説明

この生産ラインは主にPVCや木製プラスチックなどの熱造粒に用いられ、切断精度が高く、熱効率が高く、取り付け移動が便利である。

1. テーパ二軸押出機、大容量PVC粉末の加工に適している。
2. 造粒方式：金型表面は熱を帯び、均一に切断し、形状が良好であることを確保する；
3. 辅機：多段ファン冷却。

型号 Model	参数 Parameter	生产量 (kg/hour)	主机功率 (kw)	螺杆规格 (mm)
SJSZ55/110		60-180	30	55/110
SJSZ65/132		180-250	37	65/132
SJSZ80/156		280-350	55	80/156
SJSZ92/180		350-500	110	92/188



双单轴撕碎机

ダブル単軸破碎機



• 产品描述

GL系列双单轴撕碎机采用欧洲引进的先进技术工作效率高，容量大，操作方便本机采用PLC系统控制刀片可以在相反的方向旋转它会自动关闭，如果意外发生，具有非常高的安全保障。

• 製品の説明

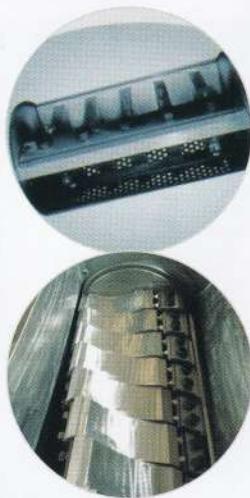
GLシリーズの二重単軸破碎機はヨーロッパに導入された先進技術を採用して作業効率が高く、容量が大きく、操作が便利で、本機はPLCシステム制御を採用して、ブレードは反対の方向に回転することができて、もし事故が発生すれば、それは自動的に閉鎖されて、非常に高い安全保障を持っています。

型号 Model	参数 Parameter	主轴转速 (rpm) Rotary speed	粉碎能力 (kg/h) Crushing Ability	旋转刀 (pcs) Rotary Blade	固定刀 (pcs) Fixed Blade	电机功率(KW) MOTOR POWER
GL600		84	300-500	44X2	4	22/22(two sets)
GL800		108	500-800	56X2	8	37/37(two sets)
GL1000		120	800-1200	72X2	8	45/45(two sets)
GL1200		120	1500-2000	84X2	8	55/55(two sets)



爪刀式强力破碎机

爪切り式強力破碎機



产品描述

爪刀型适用各种塑料之粉碎再利用，尤其对各类又硬又韧的塑胶（尼龙、工程塑胶、聚苯乙烯等）效果更佳。三角刀型适用于各类薄膜塑料。
破碎机操作方便，换刀更快捷。刀座利用剪刀原理制成独特的“爪刀式”，可分散受力度，使得每片刀的剪切力加大，提高刀具切削，减少刀具磨损。

製品の説明

爪切り型は各種プラスチックの粉碎再利用に適しており、特に各種の硬くて強靭なプラスチック（ナイロン、エンジニアリングプラスチック、ポリスチレンなど）に対して効果が高い。三角カッタータイプは各種フィルムプラスチックに適している。

破碎機は操作が便利で、刃を交換するのがもっと速い。刀座ははさみの原理を利用して独特の「爪刀式」を作り、受力度を分散することができ、各刀のせん断力を増大させ、刃物の切削を高め、刃物の摩耗を減らすことができる。

型号 Model	参数 Parameter	碎料室口 (mm) Crushing Chamber	破碎能力(kg/h) Crushing Capacity	旋转刀 (pcs) Rotary Blade	固定刀 (pcs) Fixed Blade	主电机功率(KW) MOTOR POWER	机架尺寸(mm) Dimensions
PC400		420X275	300-500	3	2	7.5	1250X910X1340
PC500		520X300	450-600	6	2	11	1410X1020X1500
PC600		620X340	600-800	6	4	15	1810X1200X1770
PC800		773X460	800-1000	9	4	22	2400X1700X2200



PC系列重型破碎机

PCシリーズ大型破碎機



产品描述 ▾

PC系列重型破碎机适用于大型塑料、高强度、大产量的材料。如：塑料薄膜、管材、片材、型材、PET瓶、中空桶等。

製品の説明 ▾

PCシリーズの大型破碎機は大型プラスチック、高強度、大生産量の材料に適している。例：プラスチックフィルム、パイプ、シート、形材、PETボトル、中空バケツなど。

型号 Model	参数 Parameter	有效口径 (mm) Effective Caliber	转子直径(mm) Rotor Diameter	旋转刀 (pcs) Rotary Blade	定刀 (mm) Stationary blades	主电机功率(KW) Motor power	产量(KG) Capacity
Ps800		800x600	ø530	10	4	37	300
PS1000		1000x800	ø530	10	4	55	500
PS1200		1200x800	ø580	20	8	75	800-1000
PS1400		1400x1000	ø580	20	8	90	2000



单轴撕碎机 單軸破碎機



产品描述 ▾

该机组自动化程度高，生产效率高，能使用户经济有效的回收大口径塑料废品、管材及机头料。

单轴撕碎机由电机、硬齿面减速机、旋转刀轴、进口的动刀、定刀、机架、箱体、油压缸、油泵等主要结构组成。机架上装定刀、旋转刀轴上装有可卸式嵌入动刀，且动刀是一四角面可使用刀，用钝后拆下更换角度，，经热处理后硬度可达HRC600以上，因此使用寿命久，切削能力强，产能高，有效的降低劳动强度，改善作业环境。

製品の説明 ▾

この機械は自動化の程度が高く、生産効率が高く、ユーザーが経済的に有効な大口径プラスチック廃品、管材及び機首材を回収することができる。

单轴撕碎机はモーター、硬齒面減速機、回転刃軸、輸入の動刃、定刃、フレーム、箱体、油圧シリンダ、オイルポンプなどの主要な構造から構成される。ラックにセットされた定刃、回転刃軸には取り外し可能な埋め込み式動刃を取り付けられており、かつ動刃は一四角面で使用可能な刃があり、鈍後に取り外して角度を交換し、熱処理後の硬度はHRC 600以上に達することができるため、使用寿命が長く、切削能力が強く、生産能力が高く、有効に労働強度を下げ、作業環境を改善する。

型号 Model	参数 Parameter	主轴转速 (rpm) Rotary speed	转子直径 (mm) Rotor Diameter	旋转刀 (pcs) Rotary Blade	固定刀 (PCS) Fixed Blade	主电机功率 (KW) MOTOR POWER	液压电机功率 (KW) Draulic MOTOR POWER
WT600	84	Φ230	33	2	22	3	
WT800	84	Φ380	44	4	37	4	
WT1000	84	Φ380	64	4	45/55	4	
WT1200	84	Φ380	72	6	75	5.5	
WT1500	84	Φ500	96	8	110	7.5	
WT2000	84	Φ680	128	8	150	11	



双轴撕碎机

にじく破碎機



产品描述 ↓

主要用于打包带、轮胎、薄膜、编织袋、废旧渔网等塑料的破碎回收利用。采用双轴独立驱动，独特的刀轴结构与四角旋转式刀具，在低转速高扭矩的生产过程中，不会出现缠轴、或卡死设备的现象，从而提高了生产效率。

製品の説明 ↓

主に包装ベルト、タイヤ、フィルム、編み袋、廃棄漁網などのプラスチックの破碎回収利用に用いられる。二軸独立駆動を採用し、独特なカッター軸構造と四角回転式カッターを採用し、低回転速度高トルクの生産過程において、シャフト巻き付け、或いは機械の係止現象が現れず、それによって生産効率を高めた。

型号 Model	参数 Parameter	主轴转速(rpm) Rotary speed	转子直径(mm) Rotor Diameter	旋转刀 (pcS) Rotary Blade	刀厚度 (mm) Thickness of blades	主电机功率(KW) Motor power	重量(KG) Weight
ST600		17	Φ297	20	40	18.5X2	2200
ST800		17	Φ297	22	40	22X2	2400
ST1000		17	Φ340	24	40	30X2	3000
ST1200		17	Φ340	28	40	37X2	3500



磨粉机

ふんさいき



产品描述

该机是本公司吸收德国先进技术研制的最新型磨粉机，其特点如下：

1. 与同类型磨粉机相比，在同功率的情况下产量有较大提高（增产100%-200%），节约能耗。
2. 增加了除尘装置，有效的降低粉尘污染。
3. 关风机出料，振动筛选料，选出不合格料，自动回磨粉机降低了操作工人的劳动强度。
4. 主机门盖可打开，便于检修和刀具的更换。
5. 利用风水冷却，较好降低了机体内的工作温度所磨制的料不易变性。

製品の説明

このミルは当社がドイツの先進技術を吸収して開発した最新型のミルであり、その特徴は以下の通りである：

- 1、同型粉末機と比較して、同出力の場合、生産量は比較的に大きく向上し(100%-200%増産)、エネルギー消費を節約する；
- 2、集塵装置を追加し、効果的に粉塵汚染を低減する；
- 3、ファンを閉めて材料を取り出し、振動ふるいで材料を選別し、不合格材料を選出し、自動で粉機に戻し、操作労働者の労働強度を低下させた。
- 4、本体ドアカバーが開けられ、点検修理と工具の交換が便利である。
- 5、風水冷却を利用して、比較的に良く機体内の動作温度を下げて、磨いた材料は変形しにくい。

型号 Model	参数 Parameter	粉室直径 (mm)	主机功率	风机功率(kw)	振动筛功率(kw)	产量	机械尺寸(mm)
MF-400		Φ400	30-37	无	无	100-200	2000x1800x3800
MF-500		Φ500	37-45	5.5	0.55	200-250	2300x1900x3900
MF-600		Φ600	45-55	5.5	0.55	300-350	3200x2300x4000
MF-800		Φ800	75-90	7.5	0.75	400-500	4600x3200x4100



团粒机 ペレットミル

• 产品描述

高速团粒机是一种将废弃的热塑性薄膜及壁厚小于2毫米的制品进行直接造粒的设备，它可对软聚氯乙烯，高低压聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯及其它热塑性塑料的废弃制品或薄膜进行团粒，亦可对发泡聚苯乙烯的废弃制品进行造粒。

废料投入机器锅体内后，经高速旋转的转刀刃和固定刀刃的剪切作用，使物料很快被切成碎片，切碎后的料或片在转刀盘的离心力作用下沿锅体内壁面流动，同时受下浆作用物料又上下翻动，由四周向锅体中心方向运动，由于在高速下物料本身之间的摩擦以及与锅壁和刀片的摩擦产生了大量摩擦热，使物料温度迅速上升达到半塑化状态，互相粘连成小块，在物料将要结块前，将预先准备的定量水全部喷淋入物料中，冷水遇到热的物料，迅速气化，带走物料表面热量，这样使物料表面急剧冷却防止结块，然后经转刀刃和定刀刃间的破碎作用使之切碎成为颗粒(大小不齐不规则的颗粒)。在切碎过程中，还可根据需要加入适当的颜料进行着色。

本机造出的粒料可以直接供挤出机，注塑机使用，对于要求较严的制品也可先经挤出造粒机再经塑化，造粒后使用。



• 製品の説明

高速ペレットミルは、廃棄された熱可塑性フィルム及び肉厚が2ミリ未満の製品を直接造粒する装置であり、軟質ポリ塩化ビニル、高低圧ポリエチレン、ポリスチレン、ポリプロピレン及びその他の熱可塑性プラスチックの廃棄製品又はフィルムをペレットすることができ、発泡ポリスチレンの廃棄製品を造粒することもできる。

廃棄物は機械の鍋体内に投入された後、高速回転の回転刃と固定刃のせん断作用を経て、材料はすぐに破片に切断され、切断された材料または片は回転刃盤の遠心力によって鍋体内の壁面に沿って流動し、同時に下漿作用を受けて材料は上下に反転し、周囲から鍋体の中心方向に移動し、高速で材料自身の間の摩擦と鍋壁と刃との摩擦によって大量の摩擦熱が発生し、材料の温度を急速に上昇させて半可塑化状態にし、互いに小さな塊に接着し、材料が塊になる前に、予め用意された定量水をすべて材料に吹き込み、冷水は熱い材料に出会い、急速に気化し、材料の表面熱を持ち去ることで、材料の表面を急激に冷却させて塊を防止し、それから回転刃と定刃の間の破碎作用を経て粒子(大きさが不規則な粒)に破碎させる。細かく刻む過程で、必要に応じて適切な顔料を加える着色することもできる。

本機で製造されたペレットは直接押出機に供給することができ、射出機で使用することができ、要求の厳しい製品に対しても押出造粒機を経てから可塑化、造粒を経て使用することができる。



项目	参数值					
	GSL-100	GSL-200	GSL-300	GSL-500	GSL-600	GSL-800
容积 (L)	100	200	300	500	600	800
有效容积 (L)	75	150	225	375	450	600
主轴转速 (r/min)	1050	1000	950	750	750	750
生产能力 (kg/h)	100	150	200	300	400	550
电机功率 (kW)	37	45	55	75	90-110	132
重量 (kg)	1000	1200	1800	2500	3500	38000
外形尺寸 (mm)	1.7X0.75X1.5	1.7X0.85X1.5	2X0.85X1.6	2.3X0.85X1.7	2.3X1.1X1.75	2.5X1.25X1.8
动刀数量 (把)	2	2	2	4	4	4
定刀数量 (把)	6	6	6	8	8	8
单价						
锅体材质	不锈钢					
刀片材质	9CrSi					

项目	参数值			
	GHX-100	GHX-300	GHX-400	GHX-500
容积 (L)	100	300	400	500
有效容积 (L)	75	225	340	375
主轴转速 (r/min)	1050	950	850	800
生产能力 (kg/h)	200	350	500	700
电机功率 (kW)	45	90	110	150
重量 (kg)	1100	1900	2000	3500
外形尺寸 (mm)	1.7X0.75X1.5	2X0.85X1.6	2X0.85X1.6	2.3X0.95X1.7
动刀数量 (把)	2	2	4	4
定刀数量 (把)	6	8	8	8
单价				
锅体材质	不锈钢			
刀片材质	9CrSi			



高速混合机及机组 PE/PPフィルム・シート洗浄ライン

产品描述 ▶

用于各种塑料的配料、混合、干燥、着色等工艺，是型材、管材生产厂家最理想的首选设备。具有自摩擦和电加热两种加热方式。卸料采用温度控制和手动控制两种方式。锅盖采用双道密封，热混锅盖的开启采用气动，冷混锅盖开启也采用气压系统。电气控制采用进口名牌仪表及控制元件，实现自动控制。桨叶均通过静、动平衡试验机特殊试验。

製品の説明 ▶

高速混合機及び機械は各種プラスチックの原料、混合、乾燥、着色などの技術に用いられ、形材、管材メーカーの最も理想的な優先設備である。自己摩擦と電気加熱の2つの加熱方式がある。アンカーは温度制御と手動制御の2つの方法を採用した。鍋の蓋は二重密封を採用し、熱混合鍋の蓋の開きは空気圧を採用し、冷混合鍋の蓋の開きも気圧システムを採用した。電気制御は輸入ブランドの計器及び制御素子を採用し、自動制御を実現する。スラリー葉はすべて静・動平衡試験機の特殊試験に合格した。





挤出生产线 押出機生産ライン

PP PE系列管材生产线



PEPP系列管材生产线主要用于农业、建筑、电缆等行业的给排水管道生产。本机主要由单螺杆挤出机、真空水箱、牵引装置、切割单元、堆放架等组成。

PEPPシリーズの管材生産ラインは主に農業、建築、ケーブルなどの業界の給排水配管生産に使用されている。本機は主に単軸押出機、真空水タンク、牽引装置、切断ユニット、スタック棚などから構成されている。

PVC系列管材生产线



PVC管材生产线主要用于生产各种直径、壁厚的塑料PVC管材；生产线由锥形双螺杆挤出机、真空水箱、牵引机、切割机、堆放架等组成；

PVC管材生産ラインは主に各種直径、肉厚のプラスチックPVC管材の生産に用いられる、生産ラインは円錐形二軸押出機、真空水槽、牽引機、切断機、スタック棚などから構成されている。

PVC/WPC板材生产线



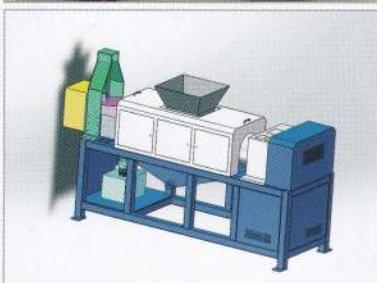
PVC木塑发泡板挤出生产线用于PVC木塑发泡板，具有稳定的生产能力和节能。采用国际先进的CAD设计软件，螺杆和机筒采用38CrMoAl合金钢具有高混合材料功能及高塑化能力。螺杆芯冷却系统采用热油恒温控制系统，使材料可塑化良好；机筒采用真空排气，使水分挥发，充分保证产品的质量。具有稳定的输出转矩大等优点的驱动电机，并采用ABB或英国欧陆调速器与挤出量大、效率高的优点。

PVC木材プラスチック発泡板押出生産ラインはPVC木材プラスチック発泡板に用いられ、安定した生産能力と省エネを有する。国際先進的なCAD設計ソフトウェアを採用し、スクリューとバレルは38CrMoAl合金鋼を採用して高い混合材料機能と高い可塑化能力を持っている。スクリューコア冷却システムは熱油恒温制御システムを採用し、材料を可塑化することができる良好なシリンダーに真空排気を採用し、水分を揮発させ、製品の品質を十分に保証する。安定した出力トルクが大きいなどの利点がある駆動モータであり、ABBまたは英国のユーラシア調速機と押出量が大きく、効率が高いという利点がある。



挤干机 押出乾燥機

薄膜挤干机 フィルム押出乾燥機



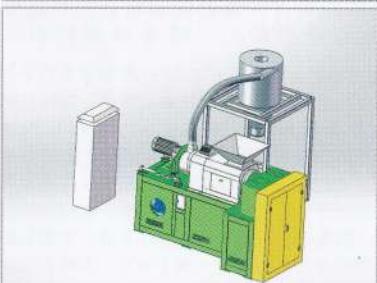
薄膜挤干机是薄膜回收生产线中的重要设备之一。其用于挤干清洗后的薄膜材料。具有机械式挤压脱水、高转矩、无障碍、易维持机器寿命、全自动的特点。

机器是由重型板材通过气焊制造而成。薄膜挤干机四周有保护板，是为了防止由于某些原因导致机器周围出现的任何危险。本机器是我们新研发设计出的，它配备有一个电气控制柜，其进料口很容易控制挤干的效果；本机专门用来处理塑料薄膜、塑料袋、无纺布袋、蛇皮袋等。和以往的热风干燥相比，这种机械式的挤压脱水更能解决干燥问题。

フィルム押出乾燥機はフィルム回収生産ラインにおける重要な設備の一つである。洗浄後のフィルム材料を絞り出すために使用される。機械式押出脱水、高トルク、バリアフリー、機械寿命維持しやすく、全自動の特徴がある。

機械は大型板材をガス溶接により製造した。フィルム押出乾燥機の周りには保護板があり、何らかの理由で機械の周りに危険が生じるのを防ぐためである。本機械は私たちが新しく開発し設計したもので、それは電気制御キャビネットを備えて、その供給口は容易に押出乾燥の効果を制御して、本機はもっぱらプラスチックフィルム、プラスチック袋、不織布袋、蛇の皮袋などを処理するために用いられています。この機械的な押出脱水は、従来の熱風乾燥に比べて乾燥問題を解決することができる。

挤干切粒机 押出し乾燥造粒機



- 1、本机是采用先进的台湾和意大利技术，特别是螺杆挤压设计部分。
- 2、它配有电控柜，送料口很容易控制模切面的模面切粒效果。
- 3、本机特别适用于塑料薄膜，塑料袋，编织袋，箱包。解决替代过去回收方面的脱水机上面的干燥问题。

- 1、本機は先進的な台湾とイタリアの技術、特にスクリュー押出設計部分を採用している。
- 2、それは電気制御盤を備えて、材料供給口は型切断面の型面切断効果を制御しやすい。
- 3、本機は特にプラスチックフィルム、プラスチック袋、編み袋、箱バッグに適している。過去の回収に代わる脱水機上の乾燥問題を解決する。



塑料辅机

プラスチック補助機



EPS热熔机



搅拌干燥料仓



拉条切粒机



冷水机



立式打包机



螺旋送料机



磨刀机



真空上料机



直线式振动筛



新一佳机械
XINYIJIA MACHINERY



Work together to create a better future

携手合作 共创未来





张家港新一佳机械有限公司

ZHANGJIAGANG XINYIJIA MACHINERY CO.,LTD

张家港新一佳机械有限公司

地址：张家港市常阴沙农场红旗东路69号

手机：13606220116 13812852252

传真：0512-58668582

商务QQ:105818455

网址：www.xinyijia918.cn.alibaba.com

Add : Hongqi East Road No.69,Changyinsha
Town,Zhangjiagang City

Mob : +86-13606220116 +86-13812852252

Fax : 0512-58668582 QQ : 105818455

[Http : //www.xinyijia918.cn.alibaba.com](http://www.xinyijia918.cn.alibaba.com)

日本福永合株式会社

〒678-0165兵库県赤穂市木津1325-103

携帯 080-5338-7999